

Questo modulo di easy sizer serve a dimensionare un booster.

Ci sono due metodologie di utilizzo.

Metodologia a)

Scelta del booster che garantisce una certa portata di aria compressa ad una pressione desiderata, data la pressione di ingresso

p in	p in [bar]	minimo 2 bar, massimo 10 bar	p in: pressione in ingresso al booster. Minima 2 bar, massima 10 bar
p out	p out [bar]	minimo =pin, massimo= 2 x pin	p out: pressione in uscita dal booster Minima 3 bar, massima il doppio della pressione di ingresso
Q	Q - portata richiesta [NI/min]		portata richiesta

Metodologia b)

Calcolo del tempo di riempimento. Dato un serbatoio ed uno specifico moltiplicatore di pressione, si calcola il tempo necessario perché il serbatoio passi da una pressione iniziale (che può essere anche pari a zero) ed una pressione finale desiderata.

	Codice booster		codice del booster scelto
V	Volume da riempire		V: volume del serbatoio che si desidera riempire
p in	p ingresso	minimo 2, massimo 10 bar	pin: pressione in ingresso al booster
p out ini.	p uscita iniziale	0 default. Min 0 massimo =2 x pin	p out iniziale: pressione all'interno del serbatoio quando si inizia a riempirlo. Può essere anche zero.
p out final.	p uscita finale	1 default. ; P out final ≥ p out ini; Min = pin; massimo = 2 x p in	p out finale: pressione che si vuole raggiungere all'interno del serbatoio. Può essere al massimo il doppio della pressione in ingresso